

专业密集存储设备提供商

PROFESIONAL HIGH DENSITY STORAGE EQUIPMENT SUPPLIER



上海精星仓储设备工程有限公司
上海精星物流设备工程有限公司
上海仓储物流设备工程技术研究中心
浙江精星物流设备有限公司

Shanghai Jingxing Storage Equipment Engineering Co.,Ltd.

电话Tel:+86-21-37620999 (总机)

国内销售热线 domestic sales hotline: +86-21-37620966

国际销售热线 international sales hotline :+86-21-37620933

传真 fax : +86-21-37620900

EMAIL: jx@jxlogistics.com

国际业务 International sales:export@jxlogistics.com

网址 website: www.jxlogistics.com



上海精星仓储设备（集团）有限公司创建于1989年，总部位于上海市松江工业区。公司拥有三大生产基地，分别位于上海闵行，上海松江和浙江湖州，总占地面积36万平方米，存储货架联合厂房15万平方米，公司具有智能仓储物流设备联合厂房3万平方米，开创了综合仓储物流设备制造新起点。

公司着眼于技术创新，拥有完备的专业技术人才体系、雄厚的技术力量和良好的工作氛围。公司配置了先进的实验室，进行各类基础试验和设备调试，并对存储设备进行设计及结构性能分析；公司拥有五十多人组成的技术研究团队，通过产学研合作提升技术力量，同时联合东华大学成立了市级仓储物流设备工程技术研究中心，并聘用交大、浙大、同济、设计院等十多名教授及物流专家担任技术委员，进行仓储物流方案规划及新产品开发，以技术创新引领行业发展。

精星坚持以市场需求为导向，推崇科技创新，积极进行仓储物流智能搬运设备共性技术的研发，经过数年努力自主开发出适用于各种库型的智能穿梭车系列，其技术指标性能得到权威机构认证。精星拥有各种齐全的数控加工设备，具备规模生产基地，以保证穿梭车制造精度，使产品质量达到国外同类水平，并成功走向国内外市场，得到用户和市场认可。精星正朝着成为一流的综合仓储物流设备提供商而稳步前行。



企业目标：一流的综合仓储物流设备提供商

经营理念：以效益为中心，以市场为导向、以创新促发展

企业文化：视人才为资本、视信誉为生命



2020上海民营制造业企业100强



2020上海制造业企业100强



中国重型机械行业卓越企业



高新技术企业证书



上海仓储物流设备工程技术研究中心



ISO 9001:2015



上海市科学技术奖证书



ISO 14001:2015

穿 Intelligent Shuttle 智能 梭车 Shuttle

穿梭车介绍



四向穿梭车



子母穿梭车



穿梭(板)车

托盘式有轨自动化穿梭车（简称：穿梭车）是一种智能型轨道导引搬运设备，在电控系统控制下，通过编码器、无线通讯等数字化技术精确定位于各个输入、输出工位，配合智能化调度系统，接受物料后进行往复穿梭输送实现存储货物作业。穿梭车与升降设备协调完成出入库任务，所形成的各种作业应用模式，大大提升了库房的利用率。适用于各行各业工厂物流存储、物流配送中心，为密集存储及托盘式拣选系统提供新的仓储物流系统解决方案。

精星穿梭车是精星公司汇集国内外先进技术进行自主研发的新型智能型轨道导引搬运设备。以安全、高效、精准、低耗能为设计目标，采用轻量化设计，优化机械结构，促进穿梭车低耗能快速运行；电控及核心部件采用国际一线品牌，确保整车高性能稳定运行；应用数控条码技术和实时监控调度信息管理系统，能够智能调度、多车协同作业，大大节省工作时间，同时提高人员及货物的安全性；具有作业效率高、空间利用率大、自动化作业、智能调度等优点；穿梭车可结合各种复杂的工况环境使用，智能穿梭车是新一代仓储物流搬运设备。

优势特点

精准定位：采用光电认址加RFID复核、修正、条形码认址等定位认址方式，定位精度高。

快速运行：采用伺服驱动，运行速度快。

超长续航：搭载高性能锂电池，连续作业时间长。

作业灵活：设备间互为备份，可多机配合作业，调度、作业灵活，柔性、扩展性强，提高作业效率。

高效智控系统：高效的PLC智控系统，智能识别、精准搬运、安全可靠。

路径优化：强大的路径规划，更先进的路径算法。

轻量化设计：机械结构采用轻量化设计，能耗低、更轻薄、流畅。

安全性能高：采用缓冲防撞设计、托盘防滑设计、激光传感器检测、能够实现位置反馈、探测，为多车协同作业时提供安全保障。

穿梭车技术认定

- 安全、环保、低耗能产品；
- 机械结构设计合理，性能指标较高，八轮驱动装置运行安全可靠，RFID加光电精准定位，多功能使用；
- 精星穿梭车具有自主知识产权，获得发明、实用新型专利、外观设计专利及软件著作权共计二十余项。并经过第三方技术检测和软件测评，取得欧洲CE认证等。



穿梭车装配及测试

- 精星穿梭车采用严格的工艺装配流程，并经过反复测试稳定后方可交付使用



调试区



半成品、成品区



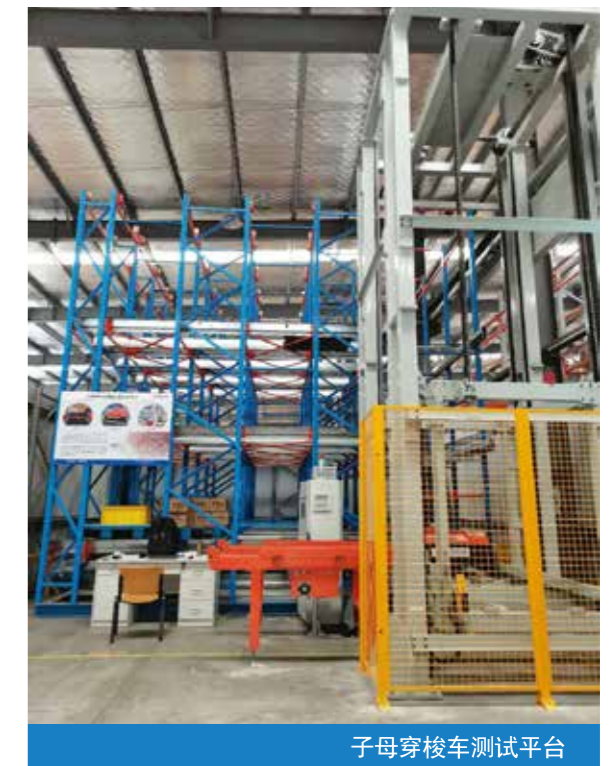
四向穿梭车测试平台



装配区



穿梭(板)车测试平台



子母穿梭车测试平台

四向穿梭车



四向穿梭车是一种轨道导引式智能物流搬运设备，在货架巷道X轴方向和Z轴方向轨道上自动换向行驶，在电气控制系统下，通过可编程序器、RFID、条形码、光电认址等数字化技术精准定位，在上位机指令调度下完成出入库作业任务。

四向穿梭车能与提升机、输送设备等配合使用，形成各种密集存储系统方案，提高库房的利用率；在集成化、智能化系统的操作模式下，能够多车多层协同作业；具备安全、高效、精准、低耗能等特点。适于各行各业物流存储、物流配送中心，出入库货物拣选等场景，尤其适用于食品、饮料、冷库、化工轮胎、快速消费品和第三方物流等行业，为用户提供新型密集存储物流解决方案。

四向穿梭车系统由车体结构、驱动系统、升降装置、通讯系统、认址、识别系统、控制系统、动力源等组成。精星四向穿梭车除标准版外，可根据托盘尺寸进行非标定制。



四向穿梭车技术参数

基本规格	适用托盘W x D (mm)	W1200 X D1000mm (可非标定制)
	托盘类型(底部形式)	川字型、田字底、双面托盘
	托盘材质	木制、塑料、钢制
	托盘挠度	Max 10mm
	最大载重量	Max 1000Kg
	设备外型尺寸 L x W x H (mm)	L1230mm* W977mm * H185mm
基本参数	空载行走	Max 1.3~1.5m/s
	满载行走	Max 1.0~1.2m/s
	顶升单动时间	≤ 5 s
	顶升行程	40mm
	顶升后托盘与轨道间隙	20mm
技术性能	行走驱动电机	48V 1000W (伺服 servo)
	供电方式	1pc X 48V 32AH
	控制模式	手动、自动模式
	使用环境温度	0°C~40°C
	运转噪音值	< 70dB (A)
	定位方式	RFID及光电/条码绝对定位

子母穿梭车



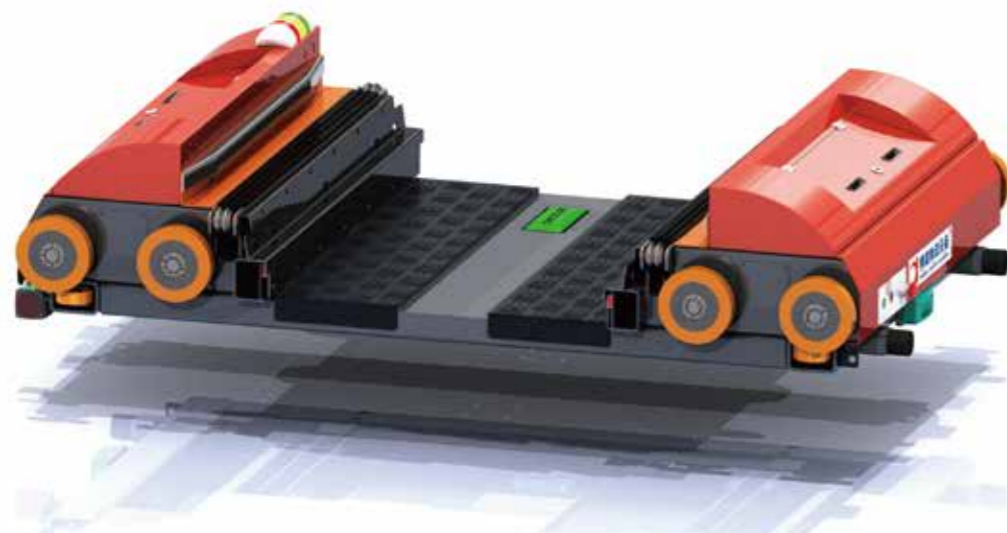
子母穿梭车是由子车、母车二种独立系统组成的一种智能搬运设备，母车穿梭在X轴方向轨道上往复运行，子车在货架Z轴方向轨道深度运行存取货物。子母穿梭车通过电控系统接收上位机调度入库指令时，母车把货物送达指定货格，子车将托盘上货物送至Z轴方向轨道内放置货物；当母车接收上位机出库指令时，母车到达指定位置由子车将托盘货物送达母车(如在连续作业子车返回通道取货)，母车把货物送达至提升机。

子母穿梭车由车体结构、驱动机构、链式输送、无线通讯、认址定位、动力源、电气控制系统等组成。有手动遥控、联机控制等操作方式，具有高效的入出库作业效率。子母穿梭车适用于成品仓库、原料仓库、具有高密度储存、大批量入出库能力要求的场景。精星子母穿梭车除标准版外，可根据托盘尺寸进行非标定制。

母穿梭车技术参数

基本规格	适用标准托盘 W x D (mm)	W1200mm X D1000mm (可非标定制)
	托盘类型(底部形式)	川字型、田字底、双面托盘
	托盘材质	木制、塑料、钢制
	托盘挠度	Max 20mm
	最大载重量	Max 1500Kg
	设备外型尺寸 L x W x H (mm)	L2220mm* W1350mm * H475mm
基本参数	空载行走	Max 2.5m/s , 加速度0.5m/s ²
	满载行走	Max 1.5m/s , 加速度0.5m/s ²
	输送机速度	0.5m/s
技术性能	行走驱动电机	380V/220V 3000W (伺服 servo)
	供电方式	滑触线供电
	控制模式	手动、自动模式
	使用环境温度	0℃~40℃
	运转噪音值	< 70dB (A)
	定位方式	条码绝对定位

* 子母穿梭车中子车技术参数参考穿梭(板)车



穿梭（板）车



穿梭（板）车是一种智能有轨自动搬运小车，在货架纵深轨道上往复运动实现货物的入库出库作业。可与搬运叉车、母车、堆垛机、AGV叉车等设备配合使用，组合成各种智能密集存储解决方案，采用多车作业模式，实现用户轻松高效作业，大大提升库房的利用率，是一种新型密集存储系统的核心设备。方案可设计成先进先出FIFO、先进后出LIFO等作业模式，适用于批量大小品项SKU的密集仓储物流系统中，尤其适用于食品、饮料、冷库、快消品和第三方物流等行业。

穿梭（板）车系统由车体结构、驱动系统、升降装置、通讯系统、认址、识别系统、控制系统、动力源等组成。有手动遥控、联机控制等操作方式，能够有效提高作业效率和仓库管理水平。精星穿梭（板）车具备维护简便、噪音低、无油料泄露、绿色环保、安全可靠等特点；有常温版和低温版，除标准版外，可根据托盘尺寸进行非标定制。



穿梭（板）车技术参数

基本规格	适用标准托盘 W x D (mm)	W1200mm X D1000mm (可非标定制)
	托盘类型(底部形式)	川字型、田字底、双面托盘
	托盘材质	木制、塑料、钢制
	托盘挠度	Max 20mm
	最大载重量	Max 1500Kg
	设备外型尺寸 L x W x H (mm)	L1230mm* W977mm * H185mm
基本参数	空载行走	Max 1.3~1.5m/s
	满载行走	Max 1.0~1.2m/s
	顶升行程	56mm
	顶升后托盘与轨道间隙	35mm
技术性能	行走驱动电机	48V 750W (伺服 servo)
	顶升电机	48V 750W (伺服 servo)
	电池容量	1pc X 48V 40AH
	连续工作时间	8~10小时
	充放电次数	> 1000次
	控制模式	手动、自动模式
	使用环境温度	常温版：0°C~40°C
		低温版：-30°C~0°C
运转噪音值	< 70dB (A)	
定位方式	轨道孔定位	

* 子母穿梭车系统中子车技术参数同上

高速提升机



托盘式提升机有货叉式和箱式两种结构方式，具备连续垂直输送货物及穿梭车的功能。

高速提升机技术参数

参数规格	货叉式提升机参数		轿箱式提升机参数
	适用托盘 W x D mm	W1200 X D1000mm (可非标定制)	W1200 X D1000mm (可非标定制)
升降速度	0~60m/min	0~60m/min	0~60m/min
输送(货叉)速度	0~40m/min	0~40m/min	0~20m/min
最大起重量	1500kg	1500kg	2000kg
技术性能	操作方式	手动、自动模式	手动、自动模式
	定位方式	条码/激光	条码/激光
	定位精度	±5mm	±5mm
	安全与保护机构	限速器、松绳保护、断绳保护	
	设备噪音	≤70dB(A)	≤70dB(A)
	控制模式	手动、自动模式	手动、自动模式
	供电	电压：380V±10% 3相4线制 50Hz±1	电压：380V±10% 3相4线制 50Hz±1

智能 仓储管理与控制系统JX-iWMS

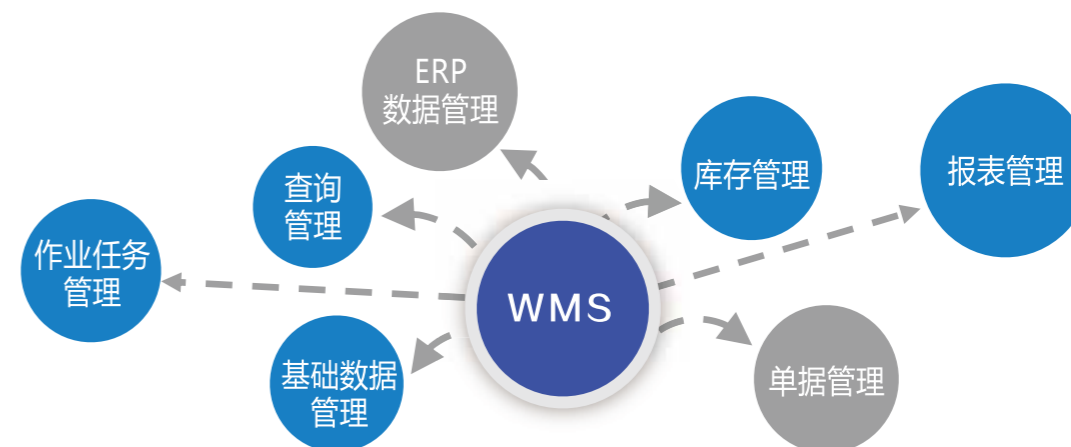
JX-iWMS系统集成了信息系统、无线射频RF系统、条码扫描、电子标签、WEB及计算机应用等先进技术，实现对物流、信息流、资金流的全面控制与跟踪，自动完成货物的出入库作业和信息管理，以提高作业效率与资源利用率来降低物流成本和增强客户服务水平，帮助企业打造物流管理的核心竞争力。



WMS仓储管理系统

WMS系统通过出入库业务、库存调拨和虚仓管理等功能，能有效控制并跟踪仓库业务的物流和成本管理全过程，能够与ERP、MES等系统进行接口对接，数据交换，实现完善的企业仓储信息管理。

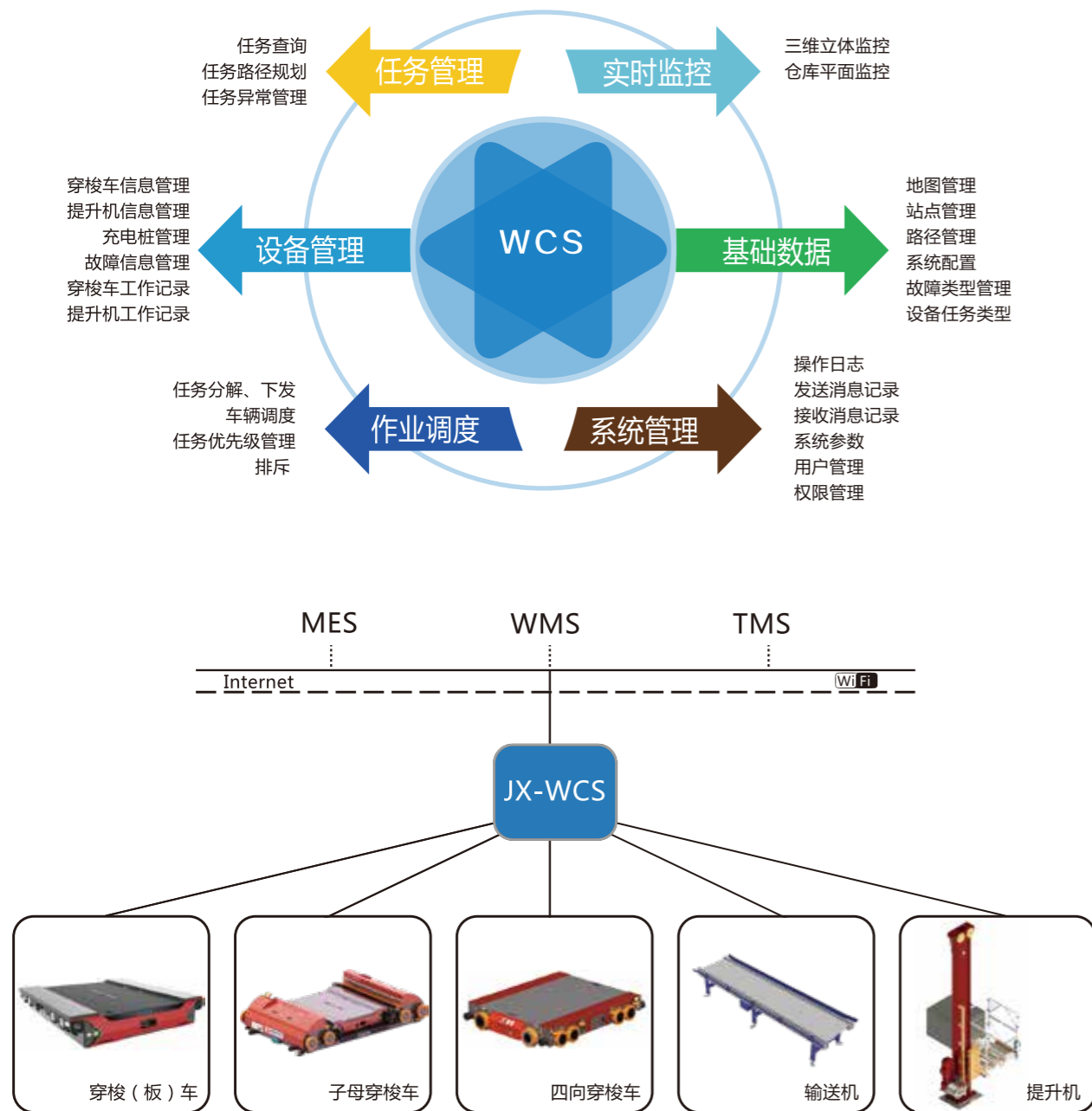
- 支持多货主、多仓库、多货品、多批次的仓储精细化与可视化管理
- 通过对批次信息的自动采集，实现对产品生产或销售过程的可追溯性
- 库位精确定位管理，充分利用仓库空间；全自动化智能导向，提高工作效率
- 系统作业流程的可配置与可扩展，适应企业业务模式的发展与持续优化



WCS仓储控制系统

WCS与WMS系统进行信息交互、管理和驱动整个仓库中所有自动化、半自动化设备，是实现仓库作业自动化、智能化的核心系统。

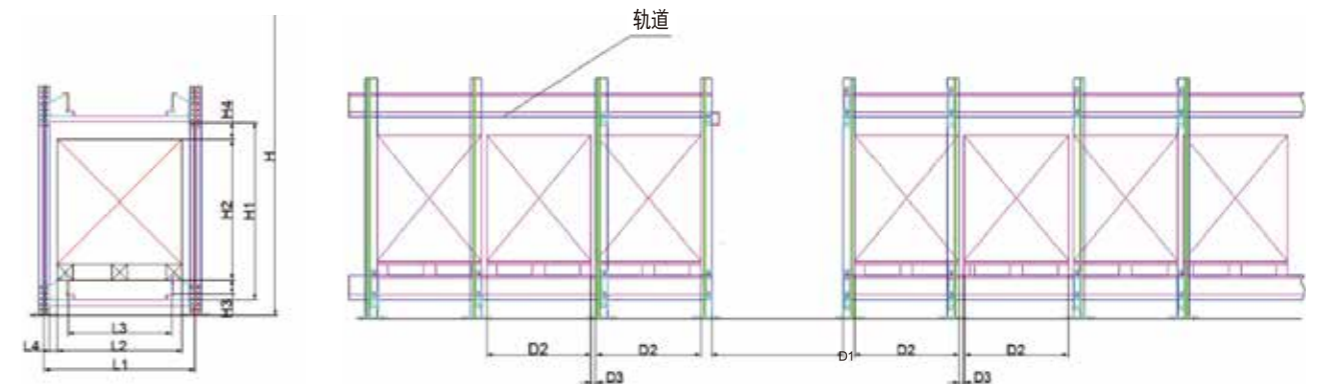
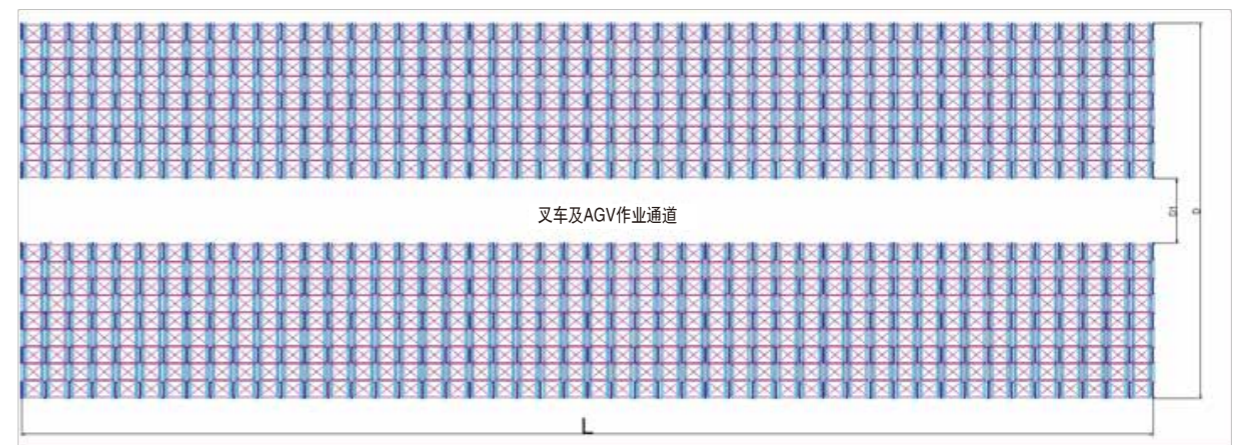
- 具备先进的路径管理、路径算法
- 多设备协同运行，灵活调度
- 以动态仿真人机交互界面监控设备运行情况，实时监测反馈，实现可视化管理
- 系统具有足够的伸缩性，接口可扩展，可二次开发并与其它系统互联，实现全面信息化管理



方案展示 High Density Storage Solution Display

密集存储 展示

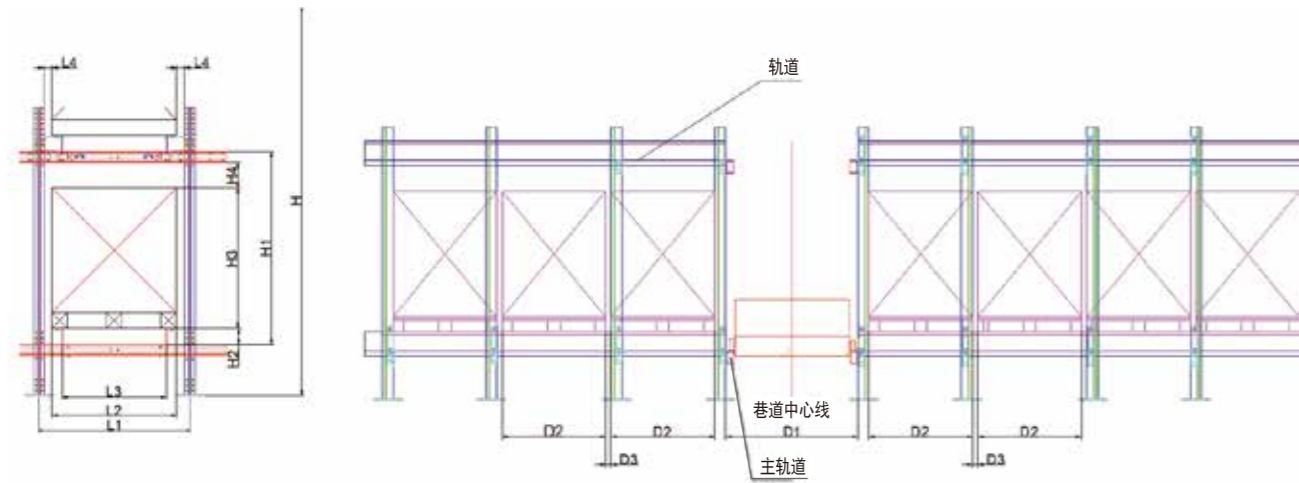
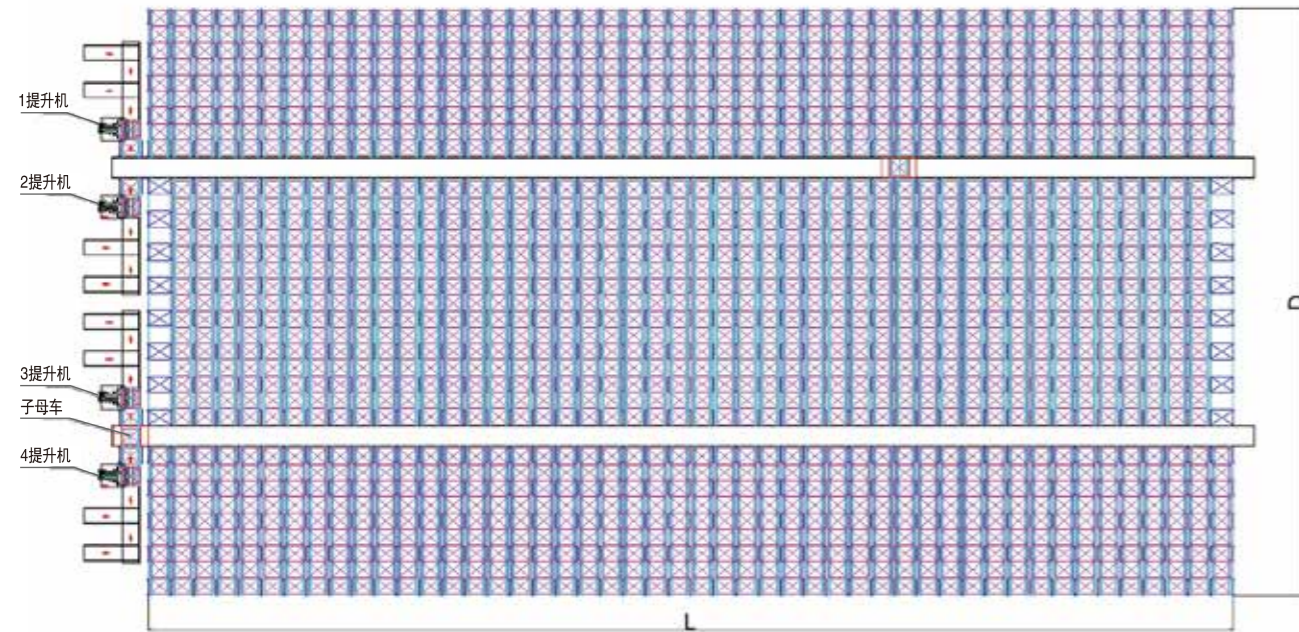
穿梭车密集存储系统



尺寸链

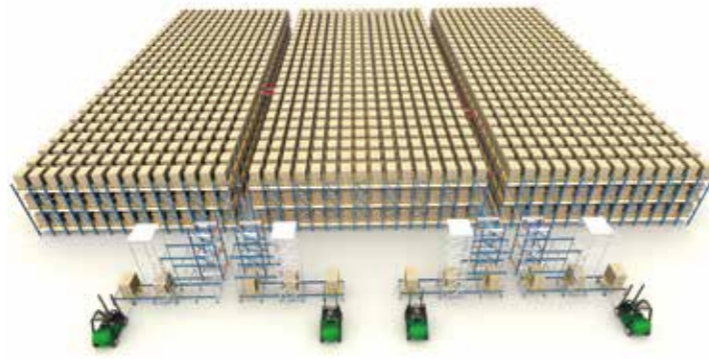
代号	名称	代号	名称
L	库全长	H2	货物高度
L1	货格长度	H3	轨道高度
L2	货物长度	H4	安全及消防空间
L3	穿梭车尺寸	D	库宽度
L4	立柱与货物间隙 60~80mm	D1	作业通道宽度
H	库全高	D2	货物宽度
H1	货格高度	D3	货物间隙 > 30mm

子母穿梭车密集存储系统

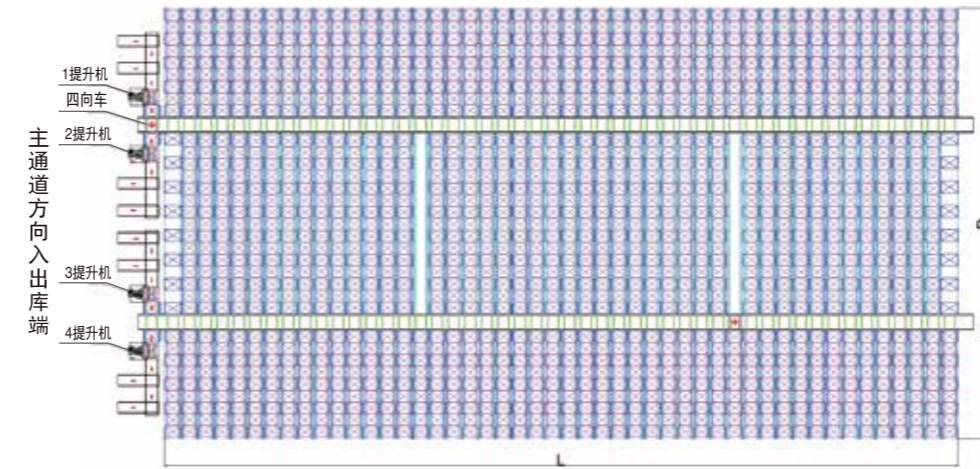


尺寸链

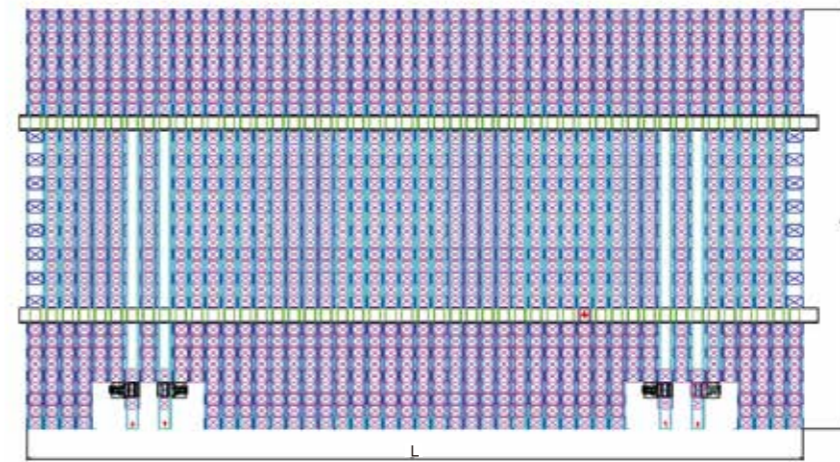
代号	名称	代号	名称
L	库全长	H4	安全及消防空间
L1	货格长度	H3	货物高度
L2	货物长度	H2	轨道高度
L3	子母穿梭车尺寸	D	库全宽
L4	立柱与货物间隙 60~80mm	D1	主通道宽度
H	库全高	D2	货物宽度
H1	货格高度	D3	货物间隙 > 50mm



四向穿梭车密集存储系统

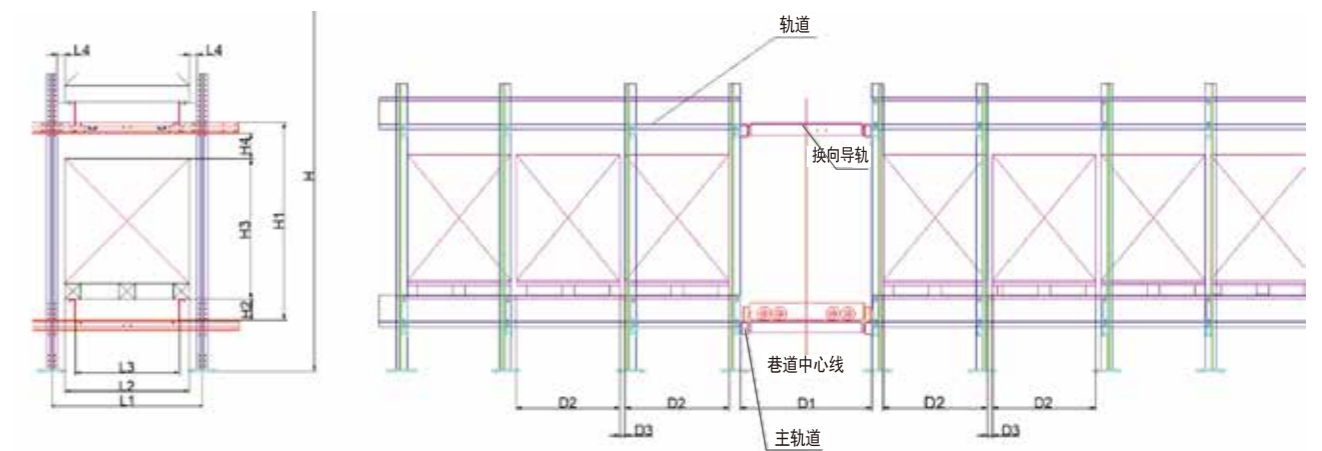


主通道方向入出库



子通道方向入出库

子通道方向入出库端



尺寸链

代号	名称	代号	名称	代号	名称	代号	名称	代号	名称
L	库全长	L3	四向穿梭车尺寸	H	库全高	H3	货物高度	D1	主通道宽度
L1	货格长度	L4	立柱与货物间隙 60~80mm	H1	货格高度	H4	安全及消防空间	D2	货物宽度
L2	货物长度			H2	轨道高度	D	库全宽	D3	货物间隙 > 50mm

案例应用

Application Case



四向穿梭车密集库



穿梭车密集库



子母车密集库



堆垛机+穿梭车密集库



服务

Company

企业 Service

售前服务

在确保安全使用的前提下优化设计
为客户提供最经济合理的设计方案

售后服务

- A - 健全售后服务体系
- B - 做好产品培训
- C - 为客户提供备品备件
- D - 做好客户回访工作
- E - 我方如接到客户故障通知后立即响应
- F - 采取应急解决方案
- G - 可实现云服务，建立设备远程监控



上海精星仓储设备工程有限公司
上海精星物流设备工程有限公司
浙江精星物流设备有限公司

地址：上海市松江区泖亭路398号（总部）
电话：+86-21-37620999（总机）
邮箱：jx@jxlogistics.com
国内销售热线：+86-21-37620966
国际销售热线：+86-21-37620933
国际业务：export@jxlogistics.com

天津办事处：
天津市河东区新厂路华兴道交口月光园9号楼2104室

广州办事处：
广州市五山路265号瑞华大厦南塔25A室

武汉办事处：
武汉市江汉区菱角湖万达广场A1座716室

东莞办事处：
东莞市东城黎川东盛大厦B座22E室

成都办事处：
成都市青羊区清江西路90号1栋1单元608室

香港办事处：
香港沙田安心街10号汇贸中心10楼1010-1012室；
TEL: +852 24409626

Shanghai Jingxing Storage Equipment Engineering Co.,Ltd.
Shanghai Jingxing Logistics Equipment Engineering Co.,Ltd.
Zhejiang Jingxing Logistics Equipment Co., Ltd.

Address: No. 398, Maoting road, Songjiang District, Shanghai
(Headquarter)
Tel: +86-21-37620999
Email: jx@jxlogistics.com
Domestic sales hotline: +86-21-37620966
International Sales Hotline: +86-21-37620933
International Business: export@jxlogistics.com

Tianjin Office:
Hedong District, Tianjin Huaxing Road, New Road intersection
Tsui Kok Tsui Building 9, Room 2104

Guang Zhou office:
Wushan Road, Guangzhou City, No. 265 Ruihua South
Tower Room 25A

Wuhan Office:
Jiangnan District, Wuhan City, Wanda Plaza, A1 A1, Room 716

Dongguan Office:
Dongguan Dongcheng Lichuan Dongsheng Building,
Room B, Room B, 22E

Chengdu Office:
Chengdu Qingyang District Qingjiang Road 90,
Unit 1, Unit 1, Room 608

Hong Kong office:
Room 1010-1012, 10th Floor, China World Trade Center,
10 On Xin Street, Shatin, Hong Kong;
TEL: +852 24409626



办公楼



松江厂区



闵行工厂



湖州厂区