精星物流设备®
Jingxing Logistics Equipment

物流核心设备制造商

www.jxlogistics.com

版本号 202505

上海精星仓储设备工程有限公司
地址： 上海市松江区泖亭路 398 号
邮箱： wuwg@jxlogistics.com

浙江精星物流设备有限公司
地址： 浙江省湖州市高新路 1299 号

销售热线： 19730866682　　+86-21-37630999

精星物流设备®
Jingxing Logistics Equipment



PRODUCT INTRODUCTION
精星物流设备

www.jxlogistics.com

堆垛机
STACKER CRANE

穿梭车
SHUTTLE CAR

ABOUT US
公司介绍

1989
公司创建于 1989 年

370000
公司拥有三大生产基地，
总占地面积 37 万平方米

上海精星仓储设备（集团）有限公司创建于 1989 年，总部位于上海市松江工业区。公司拥有三大生产基地，分别位于上海闵行，上海松江和浙江湖州，总占地面积 37 万平方米。

精星堆垛机事业部是精星物流设备公司下属专门从事堆垛机研发、生产、销售的部门。部门在浙江精星物流设备有限公司。

浙江精星物流设备有限公司是上海精星仓储设备工程有限公司的全资子公司，是一家向客户交付堆垛机、穿梭车、货架等核心物流设备的企业。

精星从 2000 年开始生产推垛机产品，2015 年扩大投资，在浙江精星物流设备有限公司建立三条堆垛机生产线，开始在浙江省湖州市生产堆垛机产品。



GB/T19001-2016idt ISO9001:2015 标准认证



GB/T24001-2016idt ISO14001:2015 标准认证

精进日新
精益求精
DAY AFTER DAY
WE TRY OUR BETTER
THAN THE BEST

QUALIFICATION HONOR
荣誉资质


堆垛机 CE 认证


穿梭车 CE 认证


四向车 CE 认证


高速堆垛机检测报告


穿梭车检测报告


四向穿梭车检测报告


穿梭车检测报告


四向穿梭车检测报告


堆垛机专利


穿梭车专利

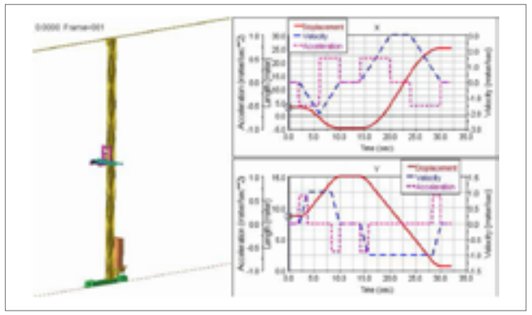

四向穿梭车专利

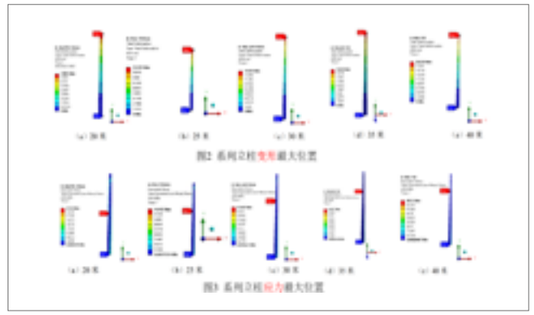
SAFETY GUARANTEE
安全保障的理念

01

立柱

精星基于 ANSYS Workbench 有限元分析软件和依据 GB/T3811-2008《起重机设计规范》要求，对不同高度立柱进行了挠度和应力模拟检测，保证计算机分析出的变形量在立柱许用变形 [f]=H/2000 ~ H/1000 的数值范围内，得出立柱高度和横截面的比值最优解

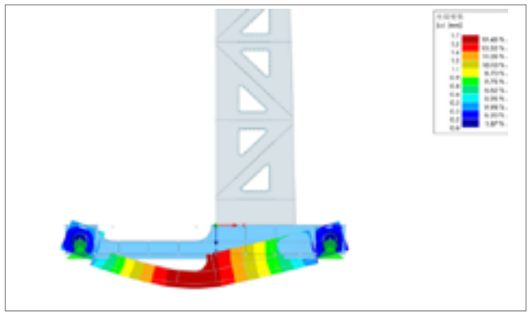



图3 系列2结构最大位置

02

下横梁

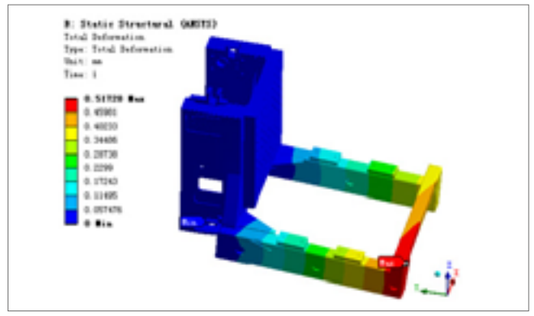
精星基于 ANSYS Workbench 有限元分析软件，依据 GB/T3811-2008《起重机设计规范》要求，其符合安全设计规范



03

载货台

精星基于 ANSYS Workbench 有限元分析软件，通过静态情况下的挠度数值和安全系数以及动态情况下的速度位移曲线可知，载货台结构刚度和强度满足要求，验证了其结构的可靠性



PRODUCTION EQUIPMENT
先进的生产设备

精星拥有完整的堆垛机加工生产线，关键制造流程自动化高达 90%。通过合理的工序整合、精益求精的工艺精度、规范的检测程序、科学的管理模式，不断提高生产品质与效率。



18 米龙门铣床



13 米龙门铣床



6 米龙门铣床



CNC 加工中心

制造流程自动化

90%



15 米龙门自动化焊机



Mazak 数控车床



平面磨床



线切割



PRODUCT FEATURES
产品亮点

载货台模组:高承载性

配合精加工的立柱导轨使用更稳定



走轮模组:高可靠性

水平运行减速电机与走轮轴采用了锁紧盘连接



立柱模组:轻量化和长寿命

立柱采用变截面或箱型封闭截面设计

立柱导轨采用 6 个面精加工





全闭环控制

通过速度环、 位置环、 电流环来控制堆垛机的运动，显著提高系统的响应性和控制精度。





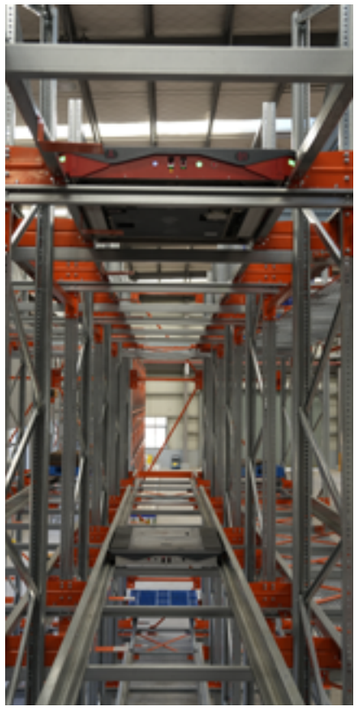
EQUIPMENT MANUFACTURER

物流核心设备制造商

轻型堆垛机　托盘堆垛机　穿梭车



轻型堆垛机



托盘四向穿梭车



托盘堆垛机

我们可以提供堆垛机产品范围

- 堆垛机（含电控）
- 堆垛机（机械本体）
- 堆垛机（机械模组）
- 堆垛机（客户来图加工）



PALLET STACKER
托盘堆垛机



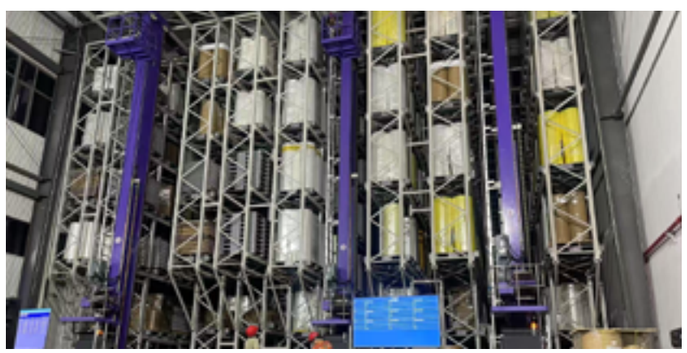
托盘堆垛机单立柱

适合于 1500kg 以下、高度可达 40m 高架仓储中托盘货物存取的堆垛机产品。该设备运行速度可达 200m/min，加速度 0.6m/s²，该产品为模块化结构，基于标准组件和模块而设计，具有高度灵活性和稳定性，可灵活配置处理各种托盘的货叉装置，可具有转弯形式的堆垛机。

技术参数

01	最大负载	单深 :1500kg 双深 :1000kg
02	高度	≤ 40m
03	水平速度	200m/min
04	起升速度	40/60m/min
05	货叉速度	40/60m/min
06	水平加速度	0.6m/s²
07	升降加速度	0.6m/s²
08	货叉加速度	1m/s²
09	存取机构	单深、双深
10	供电方式	滑触线
11	工作温度	-5℃—40℃
12	环境相对湿度	5-70%
13	噪音	≤ 80Db(A)

案例展示





托盘堆垛机双立柱

适合于 1500kg 以上或较大托盘货物，安装高度可达 35 米。该设备运行速度可达 200m/min，加速度 0.6m/s²。可根据客户要求和产品尺寸定制研发制造。此类产品主要应用于重工、汽车、冶金等行业。负载可达 6000kg。

技术参数

01	最大负载	6000kg
02	高度	≤ 35m
03	水平速度	200m/min
04	起升速度	40/60m/min
05	货叉速度	40/60m/min
06	水平加速度	0.6m/s²
07	升降加速度	0.6m/s²
08	货叉加速度	0.5/1m/s²
09	存取机构	单深、双深
10	供电方式	滑触线
11	工作温度	-5℃—40℃
12	环境相对湿度	5-70%
13	噪音	≤ 80Db(A)

案例展示



LIGHT STACKER
轻型堆垛机



轻型堆垛机单立柱

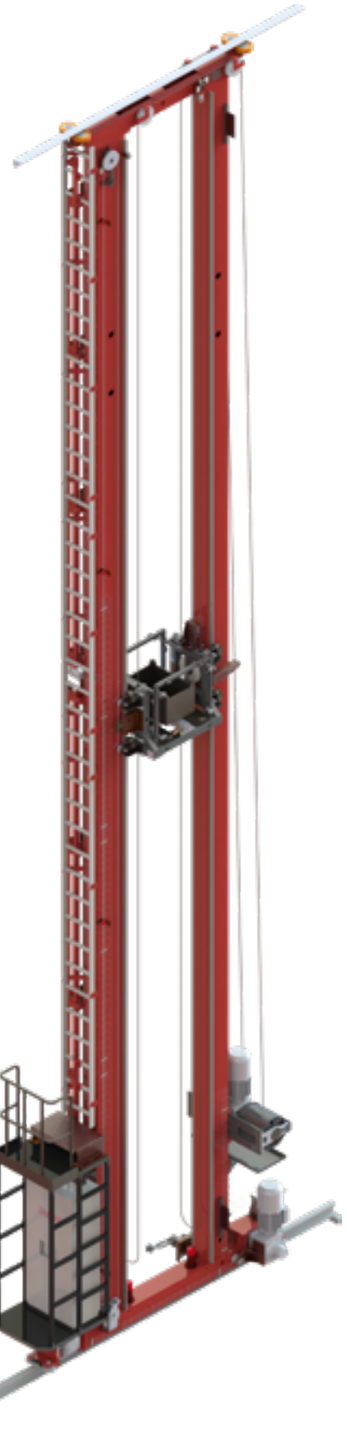
是小件仓库理想的自动化存储设备，高度可达 24m 高架仓储中料箱货物存取的堆垛机产品。该设备运行速度可达 300m/min，1-2m/s² 的加速度运行，采用变频或伺服驱动，可实现快速拣选与发货。存取机构可配置板叉或夹抱叉。负载可达 200kg。

技术参数

01	最大负载	200kg
02	高度	≤ 24m
03	水平速度	300m/min
04	起升速度	80m/min
05	货叉速度	60m/min
06	水平加速度	1-2m/s²
07	升降加速度	1-2m/s²
08	货叉加速度	0.5m/1m/s²
09	存取机构	单深、双深、夹抱
10	供电方式	滑触线
11	工作温度	-5℃—40℃
12	环境相对湿度	5-70%
13	噪音	≤ 80Db(A)

案例展示





轻型堆垛机双立柱

是一种中型的堆垛机产品，机构允许运行速度高达 240m/min，1m/s² 的加速度运行，安装高度可达 24m，采用变频或伺服驱动，可实现快速拣选与发货。存取机构可配置板叉或夹抱叉。负载可达 400kg。

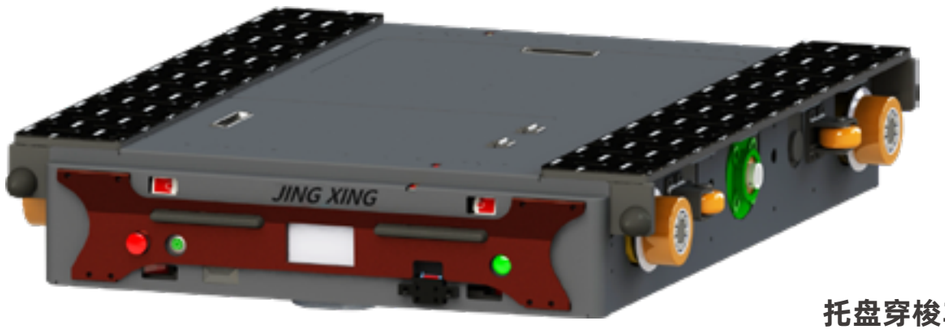
技术参数

01	最大负载	400kg
02	高度	≤ 24m
03	水平速度	240m/min
04	起升速度	80m/min
05	货叉速度	60m/min
06	水平加速度	0.5~1m/s²
07	升降加速度	0.5~1m/s²
08	货叉加速度	0.5m/1m/s²
09	存取机构	单深、双深、夹抱
10	供电方式	滑触线
11	工作温度	-5℃—40℃
12	环境相对湿度	5-70%
13	噪音	≤ 80Db(A)

案例展示



SHUTTLE BUS
穿梭车



托盘穿梭车

技术参数		设备型号 (JX-RGV-1210)	设备型号 (定制)
01	适用托盘	W1200mm X D1000mm	W>1100mm X D>1000mm
02	托盘类型（底部型式）	川字型、田字形	
03	托盘材质	木制、塑料、钢制	
04	托盘挠度	Max 20mm	
05	输送负载总重量	Max 1500kg	
06	行走方式	直轨内 4 轮行走	
07	空载行走	载重 <1000kg(1.4m/s), 1000kg< 载重 <1200kg(1.2m/s),1200< 载重 <1500kg(1.0m/s)	
08	满载行走	载重 <1000kg(1.2m/s)，1000kg< 载重 <1200kg(1.0m/s),1200< 载重 <1500kg(0.8m/s)	
09	顶升单动时间	2s	
10	顶升行程	Max 30mm	
11	顶升后托盘与轨道间隙	Max 15mm	
12	设备外型尺寸	L1120mmX W911mmX H201mm	根据用户需求定制
13	设备自重	390Kg	
14	行走驱动电机	48V 750W (伺服)	
15	行走轮	ϕ90mm 高硬度，耐磨聚氨酯轮	
16	顶升电机	48V 750W （伺服）	
17	电池容量	51.2V 52AH 能量 :2.66KWH	
18	电池重量	25 Kg	
19	连续工作时间	8~10 个小时左右 (冷库版 6 小时左右)	
20	充放电次数	大于 1500 次	
21	充电时间	2 小时 (冷库版 3 小时)	
22	遥控方式	Radio Frequency 433MHz 3.7V 1500mAh	
23	遥控器	手持遥控器控制	
24	控制模式	手动、自动模式	
25	使用环境温度	常温版 :-5℃ ~50℃ 冷库版 :-25℃ ~-5℃	
26	程序控制器	Siemens PLC s-1200	
27	控制回路电压	DC 24V	
28	运转噪音值	<70DB	
29	定位方式	轨道孔定位	



托盘四向穿梭车

技术参数		设备型号 (X-RGV-MS1210-1.5T)
01	适用标准托盘	W1200mm X D1000mm
02	托盘类型（底部型式）	川字型、田字形、双面托盘
03	托盘材质	木制、塑料、钢制
04	托盘挠度	Max 15mm
05	输送负载总重量	Max 1500kg
06	行走方式	巷道内 8 轮行走　通道内 4 轮行走
07	空载行走	1.3~1.5 m/s
08	满载行走	1.0~1.2 m/s
09	顶升单动时间	≤ 5s
10	顶升行程	30mm
11	顶升后托盘与轨道间隙	15mm
12	设备外型尺寸	L1240mmX W960mmX H135mm
13	设备自重	420Kg(含电池)
14	行走驱动电机	48V 750W (伺服)
15	行走轮	ϕ100mm Vulkollan　高性能，高硬度，耐磨轮
16	顶升电机	48V 750W （伺服）
17	电池容量	1 块 X 51.2V 40AH
18	电池重量	1 块 X 23Kg
19	连续工作时间	6 个小时
20	充放电次数	大于 1000 次
21	充电时间	1.5 小时
22	控制模式	手动、自动模式
23	使用环境温度	-5℃ ~50℃
24	程序控制器	Siemens PLc s-1200
25	控制回路电压	DC 24V
26	运转噪音值	<60DB
27	定位方式	编码器、RFID、条码定位

ONE-STOP SERVICE
一站式服务

产品咨询

在项目开始前，精星技术团队提供前期产品咨询服务，解答客户疑惑，并根据客户需求和项目所在地具体情况，推荐适合的产品

规划设计

根据与客户的沟通和项目所在地的实地调研结果，凭借多年的技术沉淀和实践经验，进行产品的个性化规划设计，最大程度上契合客户需求

设备制造

生产全面数字智能化，精星物流凭借雄厚的技术力量，先进的生产设备，成熟的加工工艺，助力立体智慧仓库解决方案

安装调试

制造完成后，由专业安装团队进场安装调试，全面保障安装工艺流程的合理性、安全性、规范性、科学性和高效性

操作培训

安装完成后，专业工程师进行堆垛机的结构原理，堆垛机的日常操作，堆垛机的维护保养培训

售后服务

由资深售后维保工程师进行维护保养，有效预防设备故障问题，为智能化物流的安全长久运作提供了有力保障